



DIADISC 4100/4200



Trennsägen für den anspruchsvollen Laborbetrieb

Schnitthöhe: 0 - 14 mm, einstellbar
 Drehzahl: 3000 - 9000 min⁻¹, (4100) stufenlos regelbar
 2000 - 14000 min⁻¹, (4200) stufenlos regelbar
 Motorleistung: 100 Watt (4100)
 200 Watt (4200), elektron. Drehmomentabschaltung
 Abmessung: 475 x 426 mm

Präzise Trennsäge für Zuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen, Stahl, Glas, Keramik etc. und Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

Optionen: Starttisch, Schiebetische, Parallelanschlag mit Maßband oder Digitalanzeige, Winkelanschlag, Staubabsauganlage, Absaugarm, Micro-Sprühnebeleinrichtung, Werkzeug-Schnellwechselsystem

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

DIADISC 5200



Industrie-Trennsäge für Labor- und Dauereinsatz

Schnitthöhe: 0 - 25 mm, stufenlos einstellbar
 Drehzahl: 3000 - 9000 min⁻¹ (5100), stufenlos regelbar
 2000 - 14000 min⁻¹ (5200), stufenlos regelbar
 Motorleistung: 300 Watt (5100)
 600 Watt (5200), elektron. Drehmomentabschaltung
 Abmessung: 725 x 650 mm

Präzise, leistungsstarke Trennsäge für Zuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen, Stahl, Glas, Keramik, Stein, Kohlefaser etc. sowie Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

Optionen: Starttisch, Schiebetische, Parallelanschlag mit Maßband oder Digitalanzeige, Winkelanschlag, Staubabsauganlage, Absaugarm, Micro-Sprühnebeleinrichtung, Werkzeug-Schnellwechselsystem, Drehzahluntersetzung 1:1 - 2:1

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

DIADISC 6200



Leistungsstarke Trennsäge für Klein- und Serienfertigung

Schnitthöhe: 0 - 35 mm, servoelektrisch verstellbar
 Drehzahl: 2000 - 8000 min⁻¹, per Tastendruck einstellbar
 500 - 2000 min⁻¹, mit Option „Untersetzung 4:1“
 Motorleistung: 1800 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung
 Abmessung: 790 x 426 mm

Präzise und robuste Trennsäge für den Dauereinsatz. Für Zuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen, Stahl, Glas, Keramik etc. sowie Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

Optionen: Starttisch, Schiebetische, elektrischer Tischvorschub, Parallelanschlag mit Maßband oder Digitalanzeige, Winkelanschlag, Digitalanzeige der Schnitthöhe, elektrisch umschaltbares Unteretzungsgetriebe, Staubabsauganlage, Absaugarm, Micro-Sprühnebeleinrichtung, Werkzeug-Schnellwechselsystem

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

DIADISC 4700



Plattensäge mit automatischem Sägevorschub

Schnitthöhe: 12 mm (auf Wunsch Sonderausführungen 20 mm)
 Schnittlänge: 400 und 800 mm
 Drehzahl: 2000 - 14000 min⁻¹, stufenlos regelbar
 Vorschub: 20 - 100%, stufenlos regelbar
 Motorleistung: 200 Watt, elektron. Drehmomentabschaltung
 Abmessung: 700 x 628 mm

Präziser Sägeautomat speziell für Plattenzuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen (Alu, Ms) sowie Leiterplatten aus Hartpapier oder GFK. Die Bearbeitung erfolgt automatisch. Maß einstellen - Platte einlegen - Startknopf drücken. Schnitt für Schnitt präzise Ergebnisse!

Optionen: Anschlag mit Digitalanzeige, Index-Spannsysteme, Staubabsauganlage, Micro-Sprühnebeleinrichtung, automatische Be- und Entstückung.

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

DIAPART 7100



Labor-Trennsäge für vorgeritzte Leiterplattennutzen

Schnitthöhe: für Leiterplattendicke von 0,5-2 mm, manuell verstellbar
Schnittbreite: 0,25 - 0,3 mm
Nutzhöhe: für Mischbestückung bis **max. 5 mm Komponentenhöhe**
Drehzahl: 2000 - 8000 min⁻¹, stufenlos einstellbar
Motorleistung: 600 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung
Abmessung: 410 x 303 mm

Präzise Nutzentrennsäge für den Laboreinsatz. Für exakte Trennschnitte an Nutzen-Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

**Keine mechanische Scherbelastung - daher kein Bauteile-Stress.
Keine Ausfaserungen an den Schnittkanten!**

Absaugarm und Anschlußstutzen für Staubabsaugung eingebaut.

Optionen: Staubabsauganlage, Handgelenk-Erdungsanschluß

Werkzeuge: Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben,

DIAPART 7200



Industrie-Trennsäge für vorgeritzte Leiterplattennutzen

Schnitthöhe: für Leiterplattendicke von 0,5-2 mm, manuell verstellbar
Schnittbreite: 0,25 - 0,3 mm
Nutzhöhe: für Mischbestückung bis **max. 20 mm Komponentenhöhe**
Drehzahl: 1000 - 5000 min⁻¹, stufenlos einstellbar
Vorschub: elektrischer, stufenlos regelbarer Tischvorschub (Option)
Motorleistung: 1200 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung
Abmessung: 700 x 650 mm

Präzise Nutzentrennsäge für den Dauereinsatz. Für exakte Trennschnitte an Nutzen-Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

**Keine mechanische Scherbelastung - daher kein Bauteile-Stress.
Keine Ausfaserungen an den Schnittkanten!**

Absaugarm und Anschlußstutzen für Staubabsaugung eingebaut.

Optionen: Elektr. Tischvorschub, Staubabsauganlage, Handgelenk-Erdungsanschluß

Werkzeuge: Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben,

DIADRIVE 2000/280



Prototyping CNC-Bohr- Fräs- Gravier- und Dosiermaschine

Bohrfutter: Präzisionsfutter 0,2-4 mm oder Spannzangen 0,2-3,18 mm
Nutzfläche: 280 x 500 mm
Nutzhöhe: 0 - 800(!) mm durch bodenfreies Portalsystem
Drehzahl: 3000 - 15.000 bzw. 10.000 - 60.000 min⁻¹, je nach Spindeltyp
PC-Steuerung: 3D-CNC-Schrittmotorsteuerung (echte Windows-Steuerung!)
Datenformate: Gerber, Excellon, HPGL, DIN 66025 u.a., je nach Software
Abmessung: 840 x 620 mm

Präzises Großraum-CNC-Bearbeitungscenter für den universellen Einsatz.
Herstellung von Leiterplatten mittels Umrißfräsen, mechanische 2D- und 3D-Bearbeitung, Gravieren von Schriften, Dosieren von Pasten, Flüssigkeiten etc.

Optionen: Graviertische, T-Nutentische, Vakuumschneid-Elemente, Dosierstation, Absaugarm, Halogen-Beleuchtung, Staubabsauganlage, Gravier-Software, Konvertierungsprogramme etc.

Werkzeuge: VHM-Bohrer/Standard-Fräser/HF-Microfräser/Gravierfräser

DIADRIVE 2000/500



Prototyping CNC-Bohr- Fräs- Gravier- und Dosiermaschine

Bohrfutter: Präzisionsfutter 0,2-4 mm oder Spannzangen 0,2-3,18 mm
Nutzfläche: 500 x 580 mm
Nutzhöhe: 0 - 800(!) mm durch bodenfreies Portalsystem
Drehzahl: 3000 - 15.000 bzw. 10.000 - 60.000 min⁻¹, je nach Spindeltyp
PC-Steuerung: 3D-CNC-Schrittmotorsteuerung (echte Windows-Steuerung!)
Datenformate: Gerber, Excellon, HPGL, DIN 66025 u.a., je nach Software
Abmessung: 840 x 850 mm

Präzises Großraum-CNC-Bearbeitungscenter für den universellen Einsatz.
Herstellung von Leiterplatten mittels Umrißfräsen, mechanische 2D- und 3D-Bearbeitung, Gravieren von Schriften, Dosieren von Pasten, Flüssigkeiten etc.

Optionen: Graviertische, T-Nutentische, Vakuumschneid-Elemente, Dosierstation, Absaugarm, Halogen-Beleuchtung, Staubabsauganlage, Gravier-Software, Konvertierungsprogramme etc.

Werkzeuge: VHM-Bohrer/Standard-Fräser/HF-Microfräser/Gravierfräser

DIASTAR 3300



Industrie-CNC-Bohr- Fräs- und Gravierautomaten

PC-Steuerung: 3D-CNC-**Servomotorsteuerung** (echte Windows-Steuerung!)
Datenformate: Gerber, Excellon, HPGL, DIN 66025 u.a., je nach Software
Bohrfutter: Spannzangen 0,5 - 6 mm, (manuell oder pneumatisch)
Nutzfläche: 280 x 500 mm und 500 x 580 mm (2 Varianten)
Nutzhöhe: 0 - 100 mm, optional bis 400 mm
Drehzahl: 10.000 - 60.000 min⁻¹
Abmessung: 1010 x 820 mm

CNC-Bearbeitungscenter für Sonderanwendungen in der Qualitätskontrolle und Werkstoffprüfung (speziell zur Herstellung von QS-Prüfkörper/Schulterstäbe nach DIN, ASTM etc.) mechanische 2D- und 3D-Bearbeitung, Gravieren von Schriften, etc.

Optionen: Autom. Werkzeugwechsler, Spannvorrichtungen für Schulterstäbe, T-Nutentische, Schnellspann-Elemente, Absaugarm, Halogen-Beleuchtung, Staubabsauganlage, Fertige Fräsprogrammibibliotheken für alle bekannten DIN- und ASTM-Normen.

Werkzeuge: VHM-Bohrer/VHM-Fräser/Diamant-Fräser/Gravierfräser



Präzision für Labor und Produktion

Mutronic Präzisionsgerätebau GmbH & Co. KG St. Urban Straße 20
D - 87669 RIEDEN bei Füssen Telefon: 08362/930 900 Telefax: 08362/930 90-49
e-mail: info@mutronic.de Internet: www.mutronic.de