



GESÄGT WIE GEFRÄST

“Winzlinge” wie Miniaturprofile, Kanülen, Miniaturbauelemente in der Elektronik sowie Komponenten der Micro-Mechanik können nun mit einer neuen Säge präzise und vor allem gratfrei bearbeitet werden.

Die **DIADISC 4500** Trennsäge von **Mutronic** lässt sich wahlweise mit Diamantscheiben oder VHM-Sägeblättern bestücken, sodass jeder heute bekannter Werkstoff optimal und mit hoher Schnittflächenqualität bearbeitet werden kann. Die im Foto abgebildeten Micro-Aluprofile wurden mit einer herkömmlichen Kreissäge (1) einer Metall-Feinsäge (2) und schließlich mit der **DIADISC 4500** (3) gesägt. Während die Schnittproben 1 und 2 deutliche Verformungen, Gratbildung und völliges Verschmieren der Profilstruktur aufweist, ist im Schnitt Nr. 3 deutlich die Präzision und Gratfreiheit zu erkennen.

Die Schnittfläche weist eine Rauhtiefe von nur 6 my auf und das bei einer Schnittgeschwindigkeit von 50 – 70 mm/sek.

Gegenüber herkömmlicher Frästechnik lässt sich hier eine Zeiteinsparung von 70 – 90% (!) erreichen.

0,3 mm dünne Sägeblätter in superfeinverzahnter Ausführung, sowie eine spezielle Lager- und Antriebstechnik der **DIADISC-Maschine** verhindert selbst Verformungen an kleinsten Profilstrukturen, Bohrungen oder Lamellen.

MUTRONIC GmbH & Co.KG
Sankt Urban Straße 20
87669 RIEDEN
Telefon: 0049/8362-930 900
e-mai: info@mutronic.de

Telefax: 0049/8362-930 90-49
Internet: www.mutronic.de