



KERBENSÄGE FÜR DAS KUNSTSTOFF-PRÜFLABOR

Die Herstellung von Norm-Prüfkörper ist nun einfacher denn je. Mit einer neuartigen Sägeeinrichtung können die Prüfkörper zuerst auf ihre vorgeschriebenen Maße gesägt werden, danach erfolgt die Anfertigung der erforderlichen V- (Charpy) oder U- (Dynstat) Kerben.

Das für unterschiedliche Kunststoffe am besten geeignete Sägeblatt, bzw. der geeignete Fräser wird per Knopfdruck in Sekunden gewechselt, sodass eine Anpassung der Schneidengeometrie für einen glatten und sauberen Schnitt erfolgen kann.

Die Bearbeitung kann wahlweise trocken, oder nass erfolgen. Für die Spezialsägemaschine Typ **DIADISC 4200-R** sind verschiedene Optionen lieferbar, mit denen sich auch kleine Prüfkörper spannen lassen.

Es sind Profilfräser für alle Normen lieferbar.

Das kompakte Laborgerät vereint eine Präzisionssägeeinrichtung, sowie eine höhenverstellbare Kerbenfräseinrichtung in einer Maschine.

MUTRONIC GmbH & Co.KG
Sankt Urban Straße 20
87669 RIEDEN
Telefon: 0049/8362-930 900
e-mail: info@mutronic.de

Telefax: 0049/8362-930 90-49
Internet: www.mutronic.de