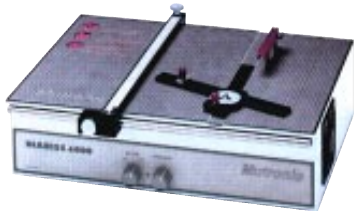


## DIADISC 4000



### Trennsäge für den einfachen Laborbetrieb

Schnitthöhe: 14 mm  
Drehzahl: 9000 min<sup>-1</sup> (optional 3000 - 9000 min<sup>-1</sup>)  
Motorleistung: 100 Watt  
Abmessung: 410 x 303 mm

Präzise Trennsäge für Zuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen und Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

Optionen: Parallelanschlag mit Maßband oder Digitalanzeige, Winkelanschlag, Staubabsauganlage, Absaugarm, Micro-Sprühnebeleinrichtung

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben

## DIADISC 4100/4200



### Trennsägen für den anspruchsvollen Laborbetrieb

Schnitthöhe: 0 - 14 mm, einstellbar  
Drehzahl: 3000 - 9000 min<sup>-1</sup>, (4100) stufenlos regelbar  
2000 - 14000 min<sup>-1</sup>, (4200) stufenlos regelbar  
Motorleistung: 100 Watt (4100)  
200 Watt (4200), elektron. Drehmomentabschaltung  
Abmessung: 475 x 426 mm

Präzise Trennsäge für Zuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen, Stahl, Glas, Keramik etc. und Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

Optionen: Starttisch, Schiebetische, Parallelanschlag mit Maßband oder Digitalanzeige, Winkelanschlag, Staubabsauganlage, Absaugarm, Micro-Sprühnebeleinrichtung, Werkzeug-Schnellwechselsystem

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

## DIADISC 4300/4400



### Großformat-Trennsägen für den Laborbetrieb

Schnitthöhe: 0 - 14 mm, einstellbar  
Drehzahl: 3000 - 9000 min<sup>-1</sup>, (4300) stufenlos regelbar  
2000 - 14000 min<sup>-1</sup>, (4400) stufenlos regelbar  
Motorleistung: 100 Watt (4300)  
200 Watt (4400), elektron. Drehmomentabschaltung  
Abmessung: 725 x 650 mm

Präzise Trennsäge für Zuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen und Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

Optionen: Starttisch, Schiebetische, Parallelanschlag mit Maßband oder Digitalanzeige, Winkelanschlag, Staubabsauganlage, Absaugarm, Micro-Sprühnebeleinrichtung, Werkzeug-Schnellwechselsystem

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

## DIADISC 5200



### Industrie-Trennsäge für Labor- und Dauereinsatz

Schnitthöhe: 0 - 25 mm, stufenlos einstellbar  
 Drehzahl: 3000 - 9000 min-1 (5100), stufenlos regelbar  
 2000 - 14000 min-1 (5200), stufenlos regelbar  
 Motorleistung: 300 Watt (5100)  
 600 Watt (5200), elektron. Drehmomentabschaltung  
 Abmessung: 725 x 650 mm

Präzise, leistungsstarke Trennsäge für Zuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen, Stahl, Glas, Keramik, Stein, Kohlefaser etc. sowie Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

Optionen: Starttisch, Schiebetische, Parallelanschlag mit Maßband oder Digitalanzeige, Winkelanschlag, Staubabsauganlage, Absaugarm, Micro-Sprühnebeleinrichtung, Werkzeug-Schnellwechselsystem, Drehzahluntersetzung 1:1 - 4:1

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

## DIADISC 6200



### Leistungsstarke Trennsäge für Klein- und Serienfertigung

Schnitthöhe: 0 - 35 mm, servoelektrisch verstellbar  
 Drehzahl: 2000 - 8000 min-1, per Tastendruck einstellbar  
 500 - 2000 min-1, mit Option „Untersetzung 4:1“  
 Motorleistung: 1800 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung  
 Abmessung: 790 x 426 mm

Präzise und robuste Trennsäge für den Dauereinsatz. Für Zuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen, Stahl, Glas, Keramik etc. sowie Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

Optionen: Starttisch, Schiebetische, elektrischer Tischvorschub, Parallelanschlag mit Maßband oder Digitalanzeige, Winkelanschlag, Digitalanzeige der Schnitthöhe, elektrisch umschaltbares Untersetzungsgetriebe, Staubabsauganlage, Absaugarm, Micro-Sprühnebeleinrichtung, Werkzeug-Schnellwechselsystem

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

## DIADISC 4700



### Plattensäge mit automatischem Sägevorschub

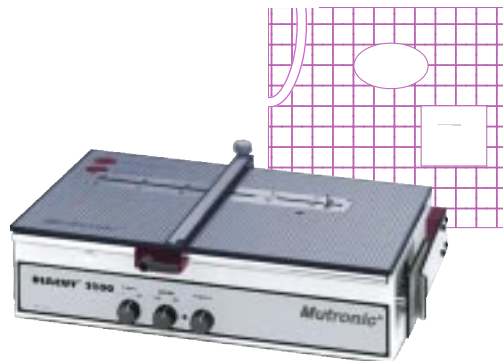
Schnitthöhe: 14 mm (auf Wunsch Sonderausführungen)  
 Schnittlänge: 400, 600, 800 und 1200 mm,  
 Drehzahl: 2000 - 14000 min-1, stufenlos regelbar  
 Vorschub: 20 - 100%, stufenlos regelbar  
 Motorleistung: 200 Watt, elektron. Drehmomentabschaltung  
 Abmessung: 700 x 628 mm

Präziser Sägeautomat speziell für Plattenzuschnitte von Kunststoffen, NE-Metallen (Alu, Ms) sowie Leiterplatten aus Hartpapier oder GFK. Die Bearbeitung erfolgt automatisch. Maß einstellen - Platte einlegen - Startknopf drücken. Schnitt für Schnitt präzise Ergebnisse!

Optionen: Anschlag mit Digitalanzeige, Index-Spannsysteme, Staubabsauganlage, Micro-Sprühnebeleinrichtung, automatische Be- und Entstückung.

Werkzeuge: HSS-Sägeblätter, Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben, Korundtrennscheiben, Sonderwerkzeuge.

## DIACUT 2200



### Labor-Stichsäge für Kurven- und Konturenschnitte

Schnitthöhe: für Plattendicke von 0,5-5 mm  
 Schnittbreite: 0,8 - 2,0 mm je nach Werkzeug  
 Drehzahl: 1000 - 4000 min-1, stufenlos einstellbar  
 Motorleistung: 600 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung  
 Abmessung: 410 x 303 mm

Präzise Stichsäge für den Laboreinsatz zur Herstellung von Kurven-, Konturen- und Kreisausschnitten an Leiterplatten aus Hartpapier und GFK sowie Alu- und Kunststoffplatten.

Optionen: Kreisschneideeinrichtung bis 200 mm Durchmesser, Micro-Sprühnebeleinrichtung, Staubabsauganlage.

Werkzeuge: Spezial-Stichsägeblätter aus Chromstahl, CBN-beschichtete Stichel für Kurven- und Geradeausschnitte..

## DIAPART 7100



### Labor-Trennsäge für vorgeritzte Leiterplattennutzen

Schnitthöhe: für Leiterplattendicke von 0,5-2 mm, manuell verstellbar  
Schnittbreite: 0,25 - 0,3 mm  
Nutzhöhe: für Mischbestückung bis max. 5 mm Komponentenhöhe  
Drehzahl: 2000 - 8000 min<sup>-1</sup>, stufenlos einstellbar  
Motorleistung: 600 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung  
Abmessung: 410 x 303 mm

Präzise Nutzentrennsäge für den Laboreinsatz. Für exakte Trennschnitte an Nutzen-Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

**Keine mechanische Scherbelastung - daher kein Bauteile-Stress.  
Keine Ausfaserungen an den Schnittkanten!**

Absaugarm und Anschlußstutzen für Staubabsaugung eingebaut.

Optionen: Staubabsauganlage, Handgelenk-Erdungsanschluß

Werkzeuge: Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben,

## DIAPART 7200



### Industrie-Trennsäge für vorgeritzte Leiterplattennutzen

Schnitthöhe: für Leiterplattendicke von 0,5-2 mm, manuell verstellbar  
Schnittbreite: 0,25 - 0,3 mm  
Nutzhöhe: für Mischbestückung bis max. 20 mm Komponentenhöhe  
Drehzahl: 1000 - 5000 min<sup>-1</sup>, stufenlos einstellbar  
Vorschub: elektrischer, stufenlos regelbarer Tischvorschub (Option)  
Motorleistung: 1200 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung  
Abmessung: 700 x 650 mm

Präzise Nutzentrennsäge für den Dauereinsatz. Für exakte Trennschnitte an Nutzen-Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

**Keine mechanische Scherbelastung - daher kein Bauteile-Stress.  
Keine Ausfaserungen an den Schnittkanten!**

Absaugarm und Anschlußstutzen für Staubabsaugung eingebaut.

Optionen: Elektr. Tischvorschub, Staubabsauganlage, Handgelenk-Erdungsanschluß

Werkzeuge: Vollhartmetall-Sägeblätter, Diamanttrennscheiben,

## DIAPART 8200



### Industrie-Trennfräse für Leiterplattennutzen mit Reststegen

Schnitthöhe: für Leiterplattendicke von 0,5-2 mm, manuell verstellbar  
Nutzenbreite: 1,8/2,4/3/3,18 mm, auf Wunsch andere Abmessungen  
Nutzhöhe: für Mischbestückung bis max. 20 mm Komponentenhöhe  
Drehzahl: 10.000 - 60.000 min<sup>-1</sup>, stufenlos einstellbar  
Vorschub: elektrischer, stufenlos regelbarer Tischvorschub (Option)  
Motorleistung: 300 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung  
Abmessung: 700 x 650 mm

Präzise Nutzentrennfräse für den Dauereinsatz. Für exaktes Heraustrennen von Rest-Stegen an Nutzen-Leiterplatten aus Hartpapier und GFK.

**Keine mechanische Scherbelastung - daher kein Bauteile-Stress.  
Keine Ausfaserungen an den Schnittkanten!**

Absaugarm und Anschlußstutzen für Staubabsaugung eingebaut.

Optionen: Elektr. Tischvorschub, Spannvorrichtung, Staubabsauganlage, Handgelenk-Erdungsanschluß

Werkzeuge: Vollhartmetall-Fräser in verschiedenen Größen

## DIAPLAIN 5000



### Korund-Tellerschleifeinrichtung mit Schwenktisch

Betriebsart: Trockenschliff  
Nutzhöhe: ca. 80 mm  
Auflagetisch: 0-70 Grad, stufenlos fixierbar  
Drehzahl: ca. 3000 min<sup>-1</sup>  
Motorleistung: 100 Watt  
Abmessung: 350 x 430 mm

Leistungsstarke Teller-Trockenschleifeinrichtung für exakte Plan- und Winkelschliffe von NE-Metallen, Stahl, weichen und harten Kunststoffen

Optionen: Staubabsauganlage, Winkelanschlag

Werkzeuge: Korundscheibe mit Klettbefestigung

## DIAPLAIN 5100



### Diamant-Tellerschleifeinrichtung mit Schwenktisch

Betriebsart: Naß- und Trockenschliff  
Nutzhöhe: ca. 80 mm  
Auflagetisch: 0-70 Grad, stufenlos fixierbar  
Drehzahl: ca. 500 - 5000 min<sup>-1</sup>, stufenlose Drehzahlregelung  
Motorleistung: 100 Watt  
Abmessung: 320 x 460 mm

Präzise Teller-Naßschleifeinrichtung für exakte Plan- und Winkelschliffe von Kunststoffen, weichem Stahl, gehärtetem Stahl, Hartmetall, Glas, Keramik, GFK, CFK, u.a.

Optionen: Winkelanschlag, Staubabsauganlage, Halogen-Beleuchtung,

Werkzeuge: Diamantscheibe mit Klettbefestigung

## DIAPLAIN 6200



### Labor-Polierfräse für PMMA (Acryl)

Polierhöhe: 15 mm  
Drehzahl: 2000 - 15000 min<sup>-1</sup>, stufenlos einstellbar  
Motorleistung: 200 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung  
Abmessung: 660 x 394 mm

Polierfräse für den Labor- und Kleinserieneinsatz. Für hochglänzende Polituren von Schnittkanten oder Teilen aus PMMA (Plexiglas). Absaugarm und Anschlußstutzen für Staubabsaugung eingebaut.

Optionen: Facettiereinrichtung, Staubabsauganlage

Werkzeuge: Diamant-Polierscheiben für PMMA, auf Wunsch für andere Kunststoffe und NE-Metalle wie Alu, Ms, Cu.

## DIAPLAIN 6300



### Industrie-Polierfräse für PMMA (Acryl)

Polierhöhe: 35 mm  
Drehzahl: 1000 - 10.000 min<sup>-1</sup>, stufenlos einstellbar  
Vorschub: elektrischer, stufenlos regelbarer Vorschub (Option)  
Motorleistung: 600 Watt, elektronische Drehmomentbegrenzung  
Abmessung: 740 x 535 mm

Polierfräse für den industriellen Serieneinsatz. Für hochglänzende Polituren von Schnittkanten oder Teilen aus PMMA (Plexiglas). Absaugarm und Anschlußstutzen für Staubabsaugung eingebaut.

Optionen: Facettiereinrichtung, Staubabsauganlage, Elektrische Vorschubeinrichtung (ab Mitte 1999)

Werkzeuge: Diamant- und PKD-Polierensätze für PMMA, auf Wunsch für andere Kunststoffe und NE-Metalle wie Alu, Ms, Cu.

## DIADRIVE 2000/280



### Prototyping CNC-Bohr- Fräs- Gravier- und Dosiermaschine

Bohrfutter: Präzisionsfutter 0,2-4 mm oder Spannzangen 0,2-3,18 mm  
Nutzfläche: 280 x 500 mm  
Nutzhöhe: 0 - 800(!) mm durch bodenfreies Portalsystem  
Drehzahl: 3000 - 15.000 bzw. 10.000 - 60.000 min<sup>-1</sup>, je nach Spindeltyp  
PC-Steuerung: 3D-CNC-Schrittmotorsteuerung (echte Windows-Steuerung!)  
Datenformate: Gerber, Excellon, HPGL, DIN 66025 u.a., je nach Software  
Abmessung: 840 x 620 mm

Präzises Großraum-CNC-Bearbeitungscenter für den universellen Einsatz.  
Herstellung von Leiterplatten mittels Umrißfräsen, mechanische 2D- und 3D-Bearbeitung, Gravieren von Schriften, Dosieren von Pasten, Flüssigkeiten etc.

Optionen: Graviertische, T-Nutentische, Vakuumsche, Schnellspann-Elemente, Dosierstation, Absaugarm, Halogen-Beleuchtung, Staubabsauganlage, Gravier-Software, Konvertierungsprogramme etc.

Werkzeuge: VHM-Bohrer/Standard-Fräser/HF-Microfräser/Gravierfräser

## DIADRIVE 2000/500



### Prototyping CNC-Bohr- Fräs- Gravier- und Dosiermaschine

Bohrfutter: Präzisionsfutter 0,2-4 mm oder Spannzangen 0,2-3,18 mm  
Nutzfläche: 500 x 580 mm  
Nutzhöhe: 0 - 800(!) mm durch bodenfreies Portalsystem  
Drehzahl: 3000 - 15.000 bzw. 10.000 - 60.000 min<sup>-1</sup>, je nach Spindeltyp  
PC-Steuerung: 3D-CNC-Schrittmotorsteuerung (echte Windows-Steuerung!)  
Datenformate: Gerber, Excellon, HPGL, DIN 66025 u.a., je nach Software  
Abmessung: 840 x 850 mm

Präzises Großraum-CNC-Bearbeitungscenter für den universellen Einsatz.  
Herstellung von Leiterplatten mittels Umrißfräsen, mechanische 2D- und 3D-Bearbeitung, Gravieren von Schriften, Dosieren von Pasten, Flüssigkeiten etc.

Optionen: Graviertische, T-Nutentische, Vakuumsche, Schnellspann-Elemente, Dosierstation, Absaugarm, Halogen-Beleuchtung, Staubabsauganlage, Gravier-Software, Konvertierungsprogramme etc.

Werkzeuge: VHM-Bohrer/Standard-Fräser/HF-Microfräser/Gravierfräser

## DIASTAR 3200/3400



### Industrie-CNC-Bohr- Fräs- und Gravierautomaten

PC-Steuerung: 3D-CNC-Servomotorsteuerung (echte Windows-Steuerung!)  
Datenformate: Gerber, Excellon, HPGL, DIN 66025 u.a., je nach Software  
Bohrfutter: Spannzangen 0,5 - 6 mm, (manuell oder pneumatisch)  
Nutzfläche: 280 x 500 mm und 500 x 580 mm (2 Varianten)  
Nutzhöhe: 0 - 100 mm, optional bis 400 mm  
Drehzahl: 10.000 - 60.000 min<sup>-1</sup>  
Abmessung: 1010 x 820 mm

CNC-Bearbeitungscenter für Sonderanwendungen in der Qualitätskontrolle und Werkstoffprüfung (speziell zur Herstellung von QS-Prüfkörper/Schulterstäbe nach DIN, ASTM etc.) mechanische 2D- und 3D-Bearbeitung, Gravieren von Schriften, etc.

Optionen: Autom. Werkzeugwechsler, Spannvorrichtungen für Schulterstäbe, T-Nutentische, Schnellspann-Elemente, Absaugarm, Halogen-Beleuchtung, Staubabsauganlage, Fertige Fräsprogrammibibliotheken für alle bekannten DIN- und ASTM-Normen.

Werkzeuge: VHM-Bohrer/VHM-Fräser/Diamant-Fräser/Gravierfräser



Präzision für Labor und Produktion

*Mutronic* Präzisionsgerätebau GmbH & Co. KG St. Urban Straße 20  
D - 87669 RIEDEN bei Füssen Telefon: 08362/930 900 Telefax: 08362/930 90-49  
e-mail: [info@mutronic.de](mailto:info@mutronic.de) Internet: [www.mutronic.de](http://www.mutronic.de)